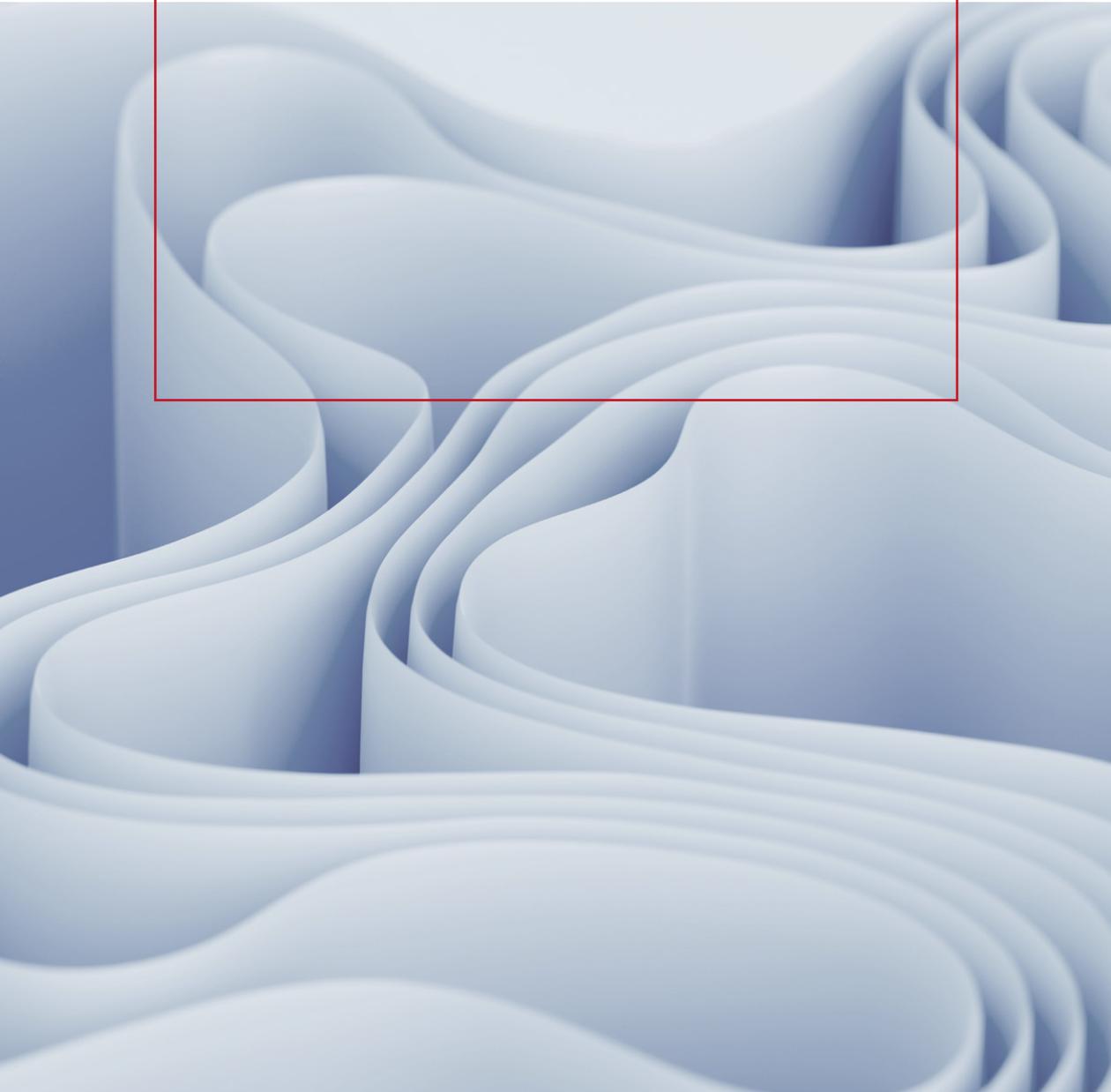


WIPF AG

Verpackungen  
sind unsere Leidenschaft



# Wipf AG

## Inhalt

<b>UNSER UNTERNEHMEN</b>	<b>04</b>
Der Nachhaltigkeit verpflichtet Technologie auf dem neuesten Stand Entwicklungen und Innovationen	
<b>UNSERE PRODUKTE</b>	<b>12</b>
Unsere flexiblen Verpackungen	
Food	
Non Food	
Pet Food	
Medical	
WICOVALVE®-Aromaschutzventile	
<b>AUF EINEN BLICK</b>	<b>18</b>
Marken, Zertifizierungen, Produktprogramm	





„Seit über 100 Jahren entwickelt die Wipf AG innovative, nachhaltige Verpackungslösungen für eine erfolgreiche Zukunft.“

### **Innovative Verpackungslösungen für Sie!**

Die Anforderungen an flexible Verpackungen entwickeln sich stetig weiter. Innovation, Produktsicherheit und Nachhaltigkeit stehen dabei im Mittelpunkt unseres Handelns. Seit über einem Jahrhundert setzen wir als Wipf AG Maßstäbe in der Verpackungsindustrie. Unser Ziel ist es, gemeinsam mit Ihnen zukunftsweisende Lösungen zu entwickeln, die höchsten Standards entsprechen und gleichzeitig unseren gemeinsamen Werten gerecht werden.

In dieser Broschüre präsentieren wir Ihnen unsere neuesten Verpackungsoptionen – konzipiert, um den vielfältigen Anforderungen Ihrer Produkte und Märkte gerecht zu werden. Wir bieten Ihnen nicht nur technologisch fortschrittliche Lösungen, sondern auch die Gewissheit, dass diese nachhaltig hergestellt und damit zukunftsfähig sind. Nachhaltigkeit verstehen wir dabei als ganzheitlichen Auftrag: Unsere Verpackungen vereinen ökologische Verantwortung, wirtschaftliche Effizienz und soziale Fairness. So tragen sie nicht nur zum Schutz Ihrer Produkte bei, sondern auch zu einer verantwortungsvollen Wertschöpfung.

Unsere Partnerschaft basiert auf Vertrauen, Qualität und einem tiefen Verständnis für Ihre individuellen Bedürfnisse. Wir sind stolz darauf, gemeinsam mit Ihnen innovative Verpackungen zu entwickeln, die sowohl in der Funktionalität als auch im Design überzeugen und dabei die Umwelt schonen.

Was uns dabei auszeichnet? Zuhören, mitdenken, vorangehen. Gemeinsam mit Ihnen gestalten wir Lösungen, die technisch, optisch und ethisch überzeugen und immer einen Schritt weiter gehen.

Wir freuen uns auf den Austausch mit Ihnen und auf viele spannende Projekte. Denn nur gemeinsam entstehen Verpackungen, die auch morgen noch begeistern.

Oliver Fankhauser,  
CEO

# Unser Unternehmen

## **UNSER LEITBILD**

Die schweizerischen Grundwerte  
Qualität, Innovation, Zuverlässigkeit,  
Kundenorientierung, Teamgeist, soziale  
Verantwortung und Nachhaltigkeit –  
und der Erfolg unserer Kunden.

# Mit starker Unternehmenskultur zum Erfolg

Die Wipf AG ist seit 1914 als schweizerisches Familienunternehmen erfolgreich am Markt vertreten. Unsere Unternehmenskultur und unsere innovativen Produkte machen uns zu einem der führenden Verpackungshersteller in Europa. Das Geheimnis unseres Erfolgs?

## UNSERE MISSION

Effizientes und nachhaltiges Teamwork zur Entwicklung innovativer Lösungen – begeisternd, wertvoll und aussergewöhnlich.



## UNSERE VISION

Eine nachhaltige Gestaltung der Zukunft, Innovationen als Antwort auf Herausforderungen – und die Entwicklung von Verpackungslösungen auf höchstem Niveau.



## UNSERE WERTE

Teamgeist und gemeinsames Handeln aller als Mitunternehmer. Leidenschaft als Motor und Zuverlässigkeit als Fundament für Vertrauen – im Unternehmen und mit unseren Kunden.





## Der **Nachhaltigkeit** verpflichtet

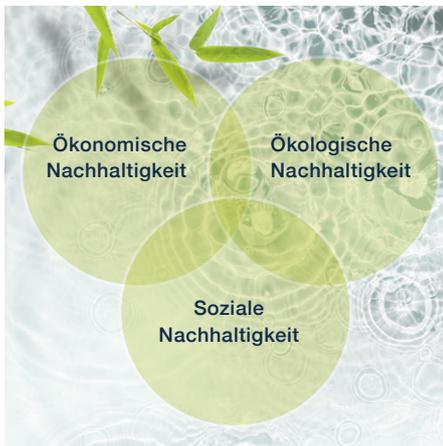
Nachhaltiges Denken und Handeln betrachten wir bei Wipf als untrennbare Einheit aus ökologischer, ökonomischer und sozialer Verantwortung. Dieses Engagement für eine grünere Zukunft ist fest in unserer Unternehmensphilosophie verankert.

Denn die Erhaltung globaler Ressourcen ist ohne wirtschaftliche Effizienz, soziale Gerechtigkeit und ökologische Tragfähigkeit nicht möglich.

- Der Schutz von Natur und Rohstoffen hat bei uns oberste Priorität. Wir schonen Ressourcen und halten unsere Energieinfrastruktur und Produktion mit effizientem Energiemanagement stets auf dem neuesten Stand. Unser Betrieb ist nach folgenden Qualitäts- und Umweltnormen zertifiziert: BRCGS, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, SMETA und weiteren Marktbedürfnissen der Nachhaltigkeit.
- Bei Verpackungen und Lieferanten achten wir bei der Zusammenstellung der Lieferketten auf Einhaltung des Lieferantenkodex und recycelbare Materialien. Um die Kreisläufe für Kunststoffverpackungen und Getränkekartons entlang der Wertschöpfungskette zu schliessen, setzen wir uns für den schweizweiten Verein RecyPac ein.



- Als nachhaltiger und fairer Arbeitgeber schaffen wir Voraussetzungen für eine produktive und positive Zusammenarbeit. Das erreichen wir mit fairem Lohn, fairen Arbeitsbedingungen, Gleichbehandlung der Geschlechter, Anti-Diskriminierung, betrieblichen Sozialleistungen, Fortbildungen, Massnahmen zu Sicherheit und Gesundheit u .v. m.



Unsere Umwelt-  
meilensteine



### MEILENSTEINE

Einige unserer wichtigsten nachhaltigen und unternehmerischen Aktivitäten sind:

#### 2025

- Erweiterung der Photovoltaik-Anlage (Total seit 2021: 1'613 Solarmodule/ 651 kWp)

#### 2024

- Inbetriebnahme der ersten lösungsmittelfreien Triplex-Kaschieranlage

#### 2023

- Sanierung & Dämmung Hochregallager (Fassade und Dach)
- Installation einer neuen Kälte- und Druckluftzentrale mit Abwärmenutzung
- Teilnehmer des UN Global Compact

#### 2022

- Anmeldung Science Based Targets initiative (SBTi)
- Roadmap zur Dekarbonisierung von Brennstoffen und Lösemitteln
- Stromsparende LED-Beleuchtung in Bürogebäude und Produktion



## Technologie auf dem neuesten Stand

Wir bieten unseren Kunden stets die neuesten Verpackungsoptionen – perfekt angepasst an das jeweilige Füllgut und dessen Anforderungen. Dafür entwickeln wir immer wieder neue Verbunde. Dank modernster Technologien und Druckverfahren können wir so eine breite Palette an flexiblen Verpackungslösungen produzieren.



### FLEXIBLE VERPACKUNGEN für jedes Produkt und jeden Anspruch

Unsere Kunden kommen aus den unterschiedlichsten Bereichen, genau wie ihre Produkte. Um den individuellen Produkt- und Verpackungsbedürfnissen gerecht zu werden, passen wir unsere Produktpalette fortlaufend entsprechend an.

Unser Angebot an Beuteln umfasst

- Standbodenbeutel
- Siegelrandbeutel
- Seitenfaltenbeutel
- Fünfnahbeutel
- Beutel mit Doppelkammersystem

### PRODUKTIONSANLAGEN für unterschiedlichste Verbundmaterialien

Unsere Produkte bestehen aus verschiedenen Verbundmaterialien und -kombinationen. Zu ihrer Herstellung bzw. Weiterverarbeitung kommen bei uns je nach Verbundaufbau das klassisch thermische oder neu auch ein Ultraschall-Siegelverfahren zum Einsatz:

- Unsere neue Ultraschall-Beutelanlage ermöglicht die Verarbeitung unterschiedlichster Monomaterial- oder anderweitiger Verbunde mit oder ohne Aluminium. Insbesondere temperatursensitive Monomaterialien profitieren dabei von der Verarbeitung per Ultraschallsiegelung.
- Für eine stabile Ausguss-Einsiegelung kommt, abhängig vom jeweiligen Material, entweder eine thermische oder Ultraschall-Siegelung zum Einsatz. Gerade für die Einsiegelung des Ausgusses in Monomaterial-Beutel ist die Ultraschallsiegelung optimal geeignet. Diese Beutel mit Ausguss werden direkt auf eine Schiene konfektioniert.
- Für Automotiv-Anwendungen können die speziellen, technischen Automotiv-Verbunde sogar mit einer induktiven Siegeltechnologie zu Siegelrandbeutel verarbeitet werden.

Unsere Kaschieranlagen können bis zu drei Folien gleichzeitig verarbeiten. Je nach Füllgut verwenden wir hier lösemittelfreie oder lösemittelhaltige Klebstoffe.

### Convenience-, Kennzeichnungshilfen und Veredelungen

Je nach Bedarf und Funktionsbereich können wir unsere Beutel mit einer Vielzahl von Ausstattungsmöglichkeiten ergänzen

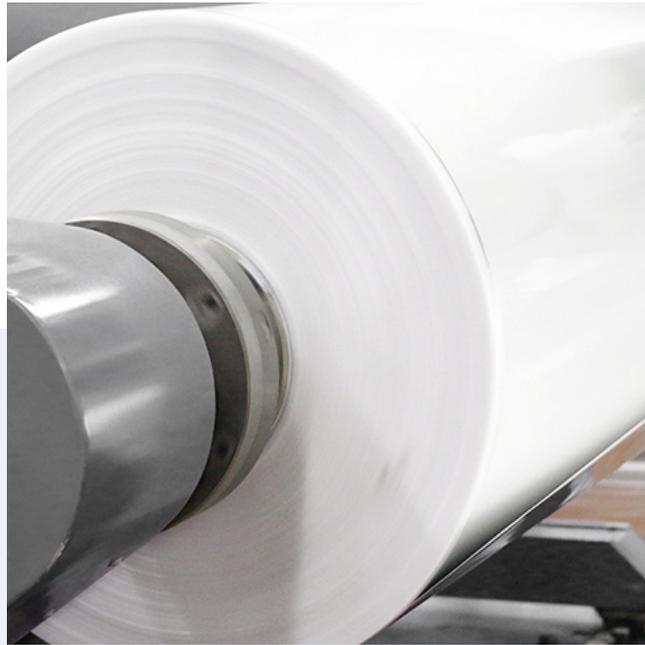
- |                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| – Sichtfenster         | – Ausguss            |
| – Laserperforation     | – Aromaschutzventile |
| – Matt- oder Glanzlack | – Tragegriffe        |
| – Zipper               | – Eurolöcher         |
| – Einreisskerbe        | – Bodenperforation   |
| – Easy-Peel            |                      |

### DIGITAL- UND TIEFDRUCK

Für die Bedruckung von flexiblen Verpackungen bieten wir verschiedene Verfahren und Farben zur Wahl an – immer abhängig von Material und Kundenwunsch. Verbundfolien können wir im Tiefdruck mit bis zu zehn Farben bedrucken und im Digitaldruck stehen sieben Farbstationen zur Auswahl.

Digital bedruckte Beutel können wir auch in Kleinauflagen produzieren, z. B. für Marketingmassnahmen oder die Lancierung von Produktneuheiten. Für Verpackungen von sterilisierten Füllgütern wie z. B. Tiernahrung sind unsere Druckverfahren ebenfalls bestens geeignet.





## Entwicklungen und Innovationen

**Unsere Kunden wissen, was sie von uns erwarten können: Immer die bestmögliche Verpackungslösung für ihre individuellen Ansprüche und Anforderungen. Eine grosse Herausforderung, der wir uns immer wieder gern aufs Neue stellen – und das sehr erfolgreich.**



Unsere Entwicklungsabteilung ist stets auf der Suche nach neuen innovativen Lösungen. Testet laufend neue Granulate, Folien, Klebstoffe und Lacke auf ihre Einsatzmöglichkeiten. Konzipiert, überprüft und optimiert ressourcenschonende und zweckmässige Verbunde. Untersucht sehr genau Verpackungsversionen auf Sauerstoffdurchlässigkeit, Wasserdampfdichte, Verbundhaftung, Reissfestigkeit, Siegelnahtfestigkeit, Durchstossfestigkeit, Steifigkeit und vieles mehr. Stellt sie danach in intensiven Erprobungsphasen nochmals auf den Prüfstand. Um erst dann zu entscheiden, ob sie wirklich ins Sortiment aufgenommen werden. Eine zeit- und kostenintensive Prozedur – doch nur so ist es möglich, Verbunde zu entwickeln, die optimal für das jeweilige Produkt sind und dabei Umwelt und Klima so wenig wie möglich belasten.

Unser Erfolg basiert nicht nur auf unserem Know-how und unserer hohen Innovationsfähigkeit, sondern auch auf dem Austausch mit unseren Kunden. Kombiniert mit unserer Bereitschaft, in neue Technologien und Verfahren zu investieren, entstehen Produkte, die rundum überzeugen. Das macht uns zu einem starken Partner für unsere Kunden und Kooperationspartner.



# Unsere Produkte





## Flexible Verpackungen für unterschiedliche Füllgüter

Getreu unserem Motto „Innovative Packaging Solutions“ entwickeln und produzieren wir hochdichte Kunststofffolien und -beutel für die unterschiedlichsten Branchen und Füllgüter. Ob Food, Pet Food, Non-Food, Medical oder WICOVALVE®-Aromaschutzventile – unsere innovativen Verpackungslösungen werden den jeweiligen spezifischen Ansprüchen des Produktes, der Umwelt und der Verbraucher gerecht.



### FOOD – unsere Verpackungen für Nahrungsmittel

Die Anforderungen an Verpackungen im Nahrungsmittelbereich sind so hoch wie nie. Viele gesetzliche Vorgaben zu Hygiene, Schutz, Haltbarkeit, Mikrowellentauglichkeit, Sterilisationsbeständigkeit, Verarbeitung, Logistikfähigkeit und Ökobilanz müssen beachtet werden. Ausserdem sind individuelle Kundenwünsche zu berücksichtigen. Unser Standpunkt ist klar: Eine ideale Verpackung entsteht immer in enger Zusammenarbeit mit den Kunden. Auch um zu gewährleisten, dass das jeweilige Produkt rundum vor Austrocknung, Fremdgerüchen und Wirkstoffverflüchtigung geschützt ist.

Im Foodbereich bieten wir Verpackungen für folgende Füllgüter an: Cerealien, Fertiggerichte, Getränkepulver, Gewürze, Kaffee, Oliven, Saucen, Suppen, Süssigkeiten, Tee, Babynahrung usw. Je nach Beschaffenheit des Füllgutes als Beutel, Deckelfolien oder Verbundfolien.



Unser nachhaltiges Beutelsortiment für Nahrungsmittel umfasst auch recycelbare PP- und PE-Monomaterial-Lösungen. Sie verfügen über die gleichen Einsatzmöglichkeiten wie herkömmliche Verpackungen aus mehreren Grundstoffen.



### NON FOOD – Spezialverpackungen für (fast) alle Fälle

Konsumgüter aus dem Non Food-Bereich stellen besonders hohe Anforderungen an die Verpackungssicherheit. Eigens für solche Produkte haben wir Spezialfolien und -beutel entwickelt. Diese bieten besten Schutz für Inhalt und Umwelt. Für folgende Bereiche bieten wir spezielle flexible Verpackungen an:

#### HYGIENE- & KOSMETIKPRODUKTE

- Nachfüllbeutel mit Ausguss für z. B.
  - Handseife
  - Waschmittel
  - Duschgel
  - Shampoo
  - Desinfektionsmittel
- Sachets für Kosmetikprodukte etc.
- Bag-on-Valve: Spezielle Aluminiumverbundfolie für z. B.
  - Rasiergel
  - Sonnenschutz
  - Nasenspray

#### TECHNISCHE GERÄTE

- Spezialbeutel für z. B.
  - Automatische Reinigungssysteme
  - Analyseflüssigkeiten
  - Farbkartuschen

#### AUTOMOBIL

- Beutel mit Ausguss für
  - Scheibenreiniger
  - Flüssige Reinigungsmittel
- Innovative Aluminiumverbundbeutel mit sehr hoher Gasdichte für Fahrwerksysteme als funktionaler Bestandteil des Fahrzeugs

#### BAUINDUSTRIE

- Verbundfolien
- Clipfolien
- Beutel mit Doppelkammersystem
- Beutel mit und ohne Ausguss für Bauchemieprodukte wie
  - Dicht- und Klebstoffe
  - Universalmörtel



Für recycelbare Verpackungen im Non Food-Bereich setzen wir PP- sowie PE-Monomaterial ein.



### **PET FOOD – unsere Verpackungen für Tiernahrung**

Der Geruchs- und Geschmackssinn von Tieren ist um einiges höher entwickelt als bei uns Menschen. Das muss auch bei der Entwicklung von Verpackungen für Tiernahrung beachtet werden. Um eine lange Haltbarkeit von Tierfutter zu gewährleisten, kommen hochwertige Mehrfachverbunde zum Einsatz. Nassfutter für Hunde und Katzen ist zumeist sterilisiert und wird vorzugsweise in Standbeuteln verpackt. Für Trockenfutter bieten wir unter anderem vorgefertigte Siegelrand- oder Standbodenbeutel sowie Verbunde als Rollenware an.

Unsere sterilfähigen Beutel für Tiernahrung bieten wir nicht nur im Tiefdruck, sondern auch im Digitaldruck an. Zum Beispiel für Produktneueinführungen, eine grosse Sortenvielfalt oder kleinere bis mittelgrosse Produktionsmengen.



Nachhaltige Monomaterial-Lösungen stellen wir auch für Tiernahrung zur Verfügung. Unser recycelbarer Mono-PP-Beutel ist für Pasteurisation wie auch Sterilisation verwendbar.



### **MEDICAL – Hygieneverpackungen für den Pharmabereich**

Der Medizin- und Pharmabereich hat höchste Hygiene und Sicherheitsstandards. Diese gelten auch für Verpackungen. Nicht nur während des Verpackungsprozesses, sondern bereits bei der Herstellung des Verpackungsmaterials. Absolutes Muss: eine lückenlos dokumentierte Rückverfolgbarkeit in allen Prozessabläufen. Zur Sicherstellung von Integrität und Stabilität der Produkte sind unsere Beutel und Dienstleistungen von höchster Qualität. So gewährleisten wir die strengen Hygienevorschriften.

Unser Angebot umfasst Medizinal- und Pharmaverpackungen für

- Sterile Produkte
- Wundauflagen/Wundpflegeprodukte
- Zahnpflegeprodukte
- Analyseflüssigkeiten etc.



## **WICOVALVE®** unsere Aromaschutzventile

**Eine grosse Herausforderung für Verpackungen für den Lebensmittelbereich ist die Gasentwicklung von Lebensmitteln in der Verpackung wie zum Beispiel bei Kaffee, Sauerkraut oder Hefeteig. Hier muss die Verpackung den entstehenden Druck ohne Aromaverluste ableiten können.**

Für diese spezielle Aufgabenstellung haben wir WICOVALVE®-Aromaschutzventile entwickelt: Einwegventile, die den Überdruck entweichen lassen, ohne dass Sauerstoff in die Verpackung dringen kann. So kann eine gleichbleibend hohe Qualität des verpackten Produkts auch über einen längeren Zeitraum gewährleistet werden. Unsere WICOVALVE®-Aromaschutzventile sind für viele Füllgüter einsetzbar und haben grundsätzlich eine 3-Jahres-Garantie.

Aromasicher verpackt werden können z. B.:

- Kaffeebohnen
- Gemahlener Kaffee
- Sauer- und Hefeteige
- Gärende Produkte wie frisches Sauerkraut, Miso oder Kimchi
- Sojaprodukte

Zur Restluftevakuierung können z. B.:

- Fertigprodukte für die Mikrowelle
- Grossbinde von Schüttgut wie z. B. trockener Tiernahrung

Unsere recycelbaren Ventile sind in allen 4 angebotenen Grössen problemlos mit nachhaltigen Verpackungen aus Mono-PP und Mono-PE kompatibel. Ausserdem erhältlich: kompostierbare Ventile für den Einsatz in biologisch abbaubaren Verbundmaterialien. Speziell für die Kaffeindustrie entwickelt wurden hierfür die nach EN 13432 zertifizierten kompostierbaren Ventile W606E und W616E.



Auf einen Blick



## Unsere Marken, Zertifizierungen und Produkteprogramm

### MARKEN

- POLIALUVEL® Verbundfolien mit Aluminium als Sperrschicht
- POLIVEL® Verbundfolie ohne Aluminium als Sperrschicht
- WICOFLEXCAN® Tiefziehfähige Verbundfolie mit Aluminium zur Konservierung von Füllgütern
- WICOVALVE®-Aromaschutz- und Überdruckventile

### PRODUKTEPROGRAMM

- Recyclbare Verbundfolien, Beutel und Aromaschutzventile
- Verbundfolien und Deckelfolien mit Barriere mit oder ohne Aluminiumfolie für Nahrungsmittel, Hygiene, Pharma, Chemie und Tiernahrung
- Verbundfolien für Vakuum- und Schutzgasverpackungen
- Pasteurisations- und sterilisationsfeste Verbundfolien
- Vorgefertigte Beutel aus Verbundfolien
- Aromaschutzventile für Kaffee und andere gaserzeugende Füllgüter

### ZERTIFIZIERUNGEN

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- BRCGS
- SMETA

Sie haben Fragen zu unseren Produkten oder möchten eine Beratung?  
Kontaktieren Sie uns.



**Wipf AG**

Industriestrasse 29

Postfach

8604 Volketswil, Schweiz

Telefon +41 44 947 22 11

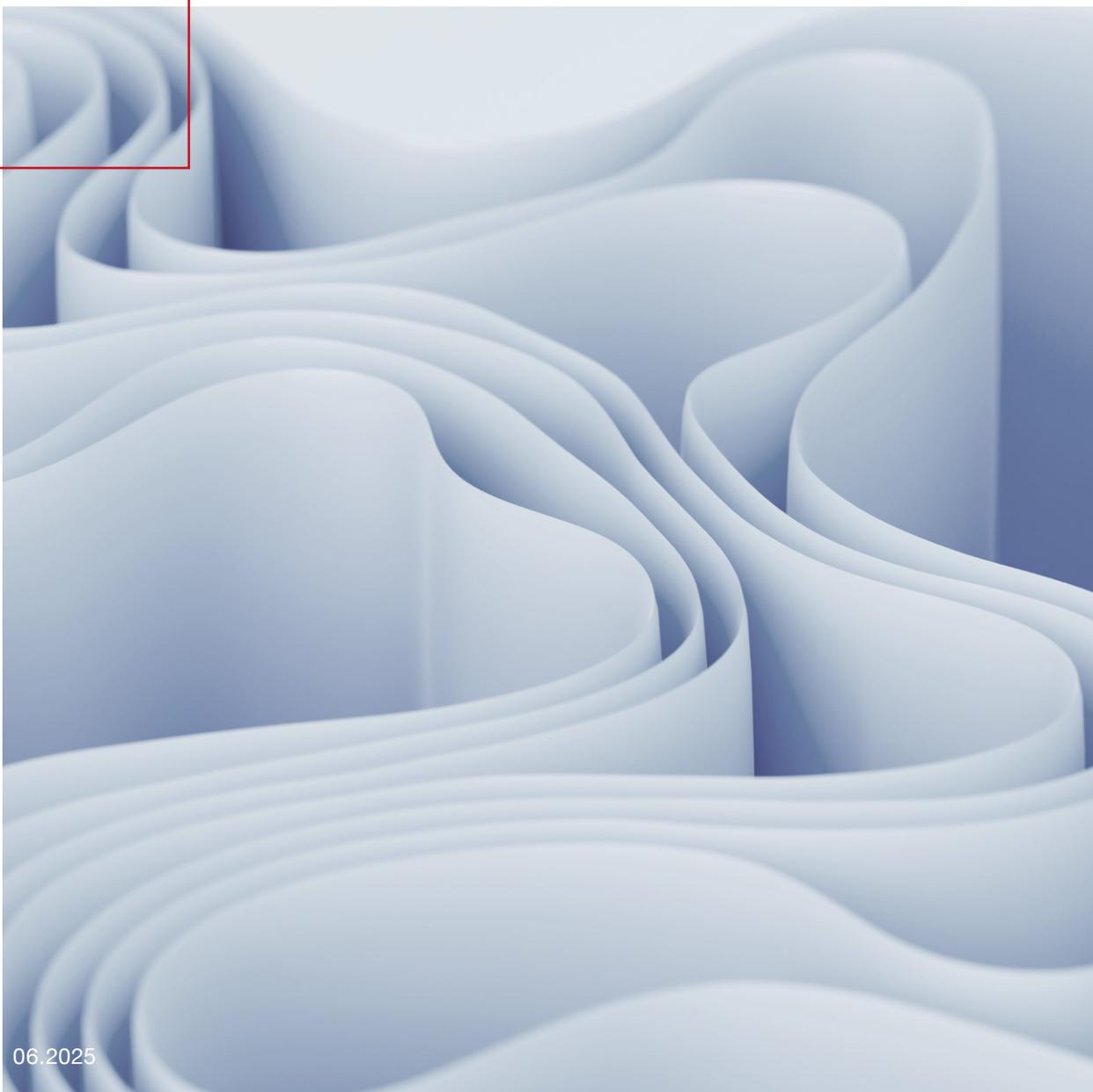
info@wipf.ch



wicovalve.com



wipf.ch



06.2025